

超音波震盪鑽石刀

ultra sonic Maxi
ultra sonic Diamond Knife



DiATOME

獨家, 創新設計!

超薄切片機必備的鑽石刀神器

優勢:

- ▶ 常溫, 超薄切片
- ▶ 冷凍, 超薄切片 (新上市)
- ▶ 取得更薄的切片
- ▶ 無切片壓縮破壞樣本形態
- ▶ 完美保存樣本結構形態
- ▶ 適用生物與工業料樣本的切片



ultra sonic Maxi

ultra 35°



超音波震盪鑽石刀

經過100次的切片, ultra sonic 還是保持切片的品質



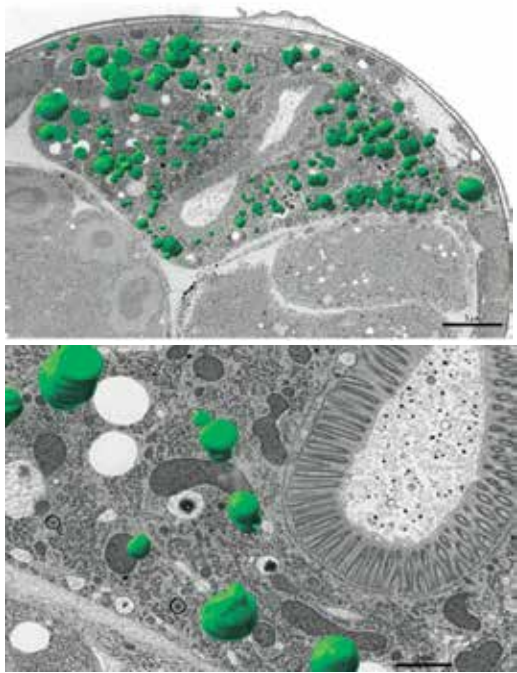
完美的超薄切片品質, 是電顯成像的基礎要素之一

超薄切片的品質往往因為切片產生的壓縮作用 (compression), 導致切片品質的不良瑕疵。

壓縮效應致使不良切片一般來自下列因素：

- 1. 鑽石刀的楔角
- 2. 樣品的硬度
- 3. 鑽石刀的菱形表面與樣本接觸截面產生的相互作用
- 4. 切片厚度

DIATOME 獨家設計的超音波震盪鑽石刀, 可以通過超音波震盪原理, 有效解決切片產生的壓縮困擾. 使用最小的鑽石刀片角度(25°), 取得更薄的切片厚度, 解決切片產生樣本形態的破壞, 所以可以保存樣本的原始結構與形態. 此外, 超音波震盪頻率可調, 可適用各種生物或工業材料的切片應用. 同時, 最佳的鑽石刀品質, 堅固耐用, 提高使用經濟效益.



Section obtained with the ultra sonic Maxi knife. Yolk granules and lysosomes were segmented shown in green.
Scale bar 1 μ m

	ultra 35° 3.0mm	ultra 45° 3.0mm	ultra sonic 3.0mm
型號			
切片厚度設定	50 nm		
切片壓縮率	~ 20%	~ 30%	0-5 %
實際切片厚度	60 nm	65 nm	50 – 55 nm
切片厚度設定	30 nm		
切片壓縮率	~ 40%	20%	5 – 10 %
實際切片厚度	52 nm	60 nm	31.5 – 33 nm



美嘉儀器股份有限公司
Major Instruments Co., Ltd.
新北市淡水區中正東路2段69-10號7樓
網址：www.major.com.tw
電話：02-2808 1452